



**Scheda tecnica:**  
**Cemento Grigio**

**Codice:**  
**2304**

**Sigla:** ST2304  
**Rev.:** 2  
**Data:** 02/12/10

**Tipo di prodotto:**  
Cemento

**Confezioni:**  
5 – 1 kg

**Caratteristiche prodotto:**

È un cemento Portland al calcare tipo II, a resistenza iniziale elevata.

Contiene, conformemente alla composizione prescritta dalla norma UNI EN 197/1 (riferita al nucleo del cemento ad esclusione del solfato di calcio e degli additivi), 80% - 94% di clinker, mentre la restante parte è costituita da calcare con TOC < 20% (LL) ed eventuali costituenti secondari minori.

**Specifiche tecniche del prodotto:**

<i>REQUISITI CHIMICI</i>	<i>REQUISITI FISICI</i>	<i>REQUISITI MECCANICI</i>
Perdita al fuoco N.R.	Tempo di inizio presa $\geq 75$ min	Resistenze alla compressione
Residuo insolubile N.R.	Espansione $\leq 10$ mm	2 giorni $\geq 10$ Mpa
Solfati (come SO <sub>3</sub> ) $\leq 3,5\%$		7 giorni N.R.
Cloruri $\leq 0,10\%$		28 giorni $\geq 32,5$ Mpa

**Impieghi / applicazioni:**

Il suo impiego abituale riguarda:

- strutture non precomprese in elevazione o morfologicamente snelle,
- strutture massive,
- strutture di fondazione,
- murature,
- getti faccia a vista,
- premiscelati,
- elementi per l'arredo urbano,
- riparazioni di varia natura.

Le sue caratteristiche sono tali da permetterne l'impiego in un'ampia gamma di realizzazioni.

**Modalità d'impiego:**

Con l'aggiunta di acqua, si ha il fenomeno della presa del cemento e con il tempo esso subisce un successivo indurimento che gli conferisce durezza e consistenza. Può essere miscelato con rena fine per aumentare il volume e la consistenza dell'impasto o solo con acqua per lavori di rifinitura.

**Ulteriori informazioni: //**

*Le informazioni sopra riportate sono redatte in base alle nostre conoscenze teoriche ed applicative. La società, tuttavia, non si assume nessuna responsabilità poiché le condizioni d'uso e impiego non sono soggette al controllo della Fidea SpA.*